**„НОВО СТЪКЛО” ЕАД**

**ГОДИШЕН ДОКЛАД ПО ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА**

**ЗА ПЕРИОДА 2017 г.**

**Комплексно разрешително №176-Н1-И0-А1/2009 г.**

**Решение за актуализация №176-Н1-И0-А1/2013 г.**

*Май, 2017г.*

**Съдържание**

**1.УВОД**

**1.1.Наименование на инсталацията**

**1.1.2.Адрес по местонахождение на инсталацията**

**1.1.3.Регистрационен номер на разрешителното**

**1.1.4.Дата на подписване на КР**

**1.1.5.Дата на влизане в сила на КР**

**1.1.6.Оператор на инсталацията**

**1.1.7.Адрес,тел.номер,факс,е-mail на собственика/оператора**

**1.1.8.Лице за контакти..**

**1.1.9.Адрес, тел. номер, факс, е-mail на лицето за контакти**

**1.1.10.Кратко описание на дейностите/процесите извършвани в инсталацията**

**1.1.11.Производствен капацитет на инсталацията**

**1.1.12.Организационна структура на фирмата, отнасяща се до управлението на околната среда**

**1.1.13.РИОСВ на чиято територия е разположена инсталацията**

**1.1.14.Басейнова дирекция, на чиято територия е разположена инсталацията**

**2.СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА**

**2.1.Структура и отговорности**

**2.2.Обучение**

**2.3.Обмен на информация**

**2.4.Документиране**

**2.5.Управление на документи**

**2.6.Оперативно управление**

**2.7.Оценка на съответствие, проверка и коригиращи действия**

**2.8.Предотвратяване и контрол на аварийни ситуации**

**2.9.Записи**

**2.10. Докладване**

**2.11.Актуализация на СУОС**

**3.ИЗПОЛЗВАНЕ НА РЕСУРСИ**

**3.1. Използване на вода**

**3.2.Използване на енергия**

**3.3.Използване на суровини, спомагателни материали и горива**

**3.4.Съхранение на суровини, спомагателни материали, горива и продукти**

**4.ЕМИСИИ НА ВРЕДНИ И ОПАСНИ ВЕЩЕСТВА В ОКОЛНАТА СРЕДА**

**4.1.Доклад по Европейския регистър на емисиите на вредни вещества/ЕРЕВВ/ и PRTR**

**4.2.Емисии на вредни вещества в атмосферния въздух**

**4.3.Емисии на вредни и опасни вещества в отпадъчните води**

**4.3.1.Емисии на вреди и опасни вещества в производствените отпадъчни води**

**4.3.2.Емисии на вреди и опасни вещества в охлаждащите отпадъчни води**

**4.3.3.Емисии на вреди и опасни вещества в битово-фекалните отпадъчни води**

**4.3.4.Емисии на вреди и опасни вещества в дъждовните отпадъчни води**

**4.4.Управление на отпадъците**

**4.5.Шум**

**4.6.Опазване на почвата и подземните води от замърсяване.**

**5.ДОКЛАД ПО ИНВЕСТИЦИОННА ПРОГРАМА ЗА ПРИВЕЖДАНЕ В СЪОТВЕТСТВИЕ С УСЛОВИЯТА НА КР /ИППСУКР/**

**6.ПРЕКРАТЯВАНЕ РАБОТАТА НА ИНСТАЛАЦИЯТА ИЛИ ЧАСТИ ОТ ТЯХ**

**7.СВЪРЗАНИ С ОКОЛНАТА СРЕДА, АВАРИИ, ОПЛАКВАНИЯ И ВЪЗРАЖЕНИЯ**

**7.1. Аварии**

**7.2.Оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталациите, за които е издадено КР**

**8. ДЕКЛАРАЦИЯ**

**Основание за изготвяне на Годишен доклад по околна среда/ГДОС/**

**“Ново стъкло “ЕАД притежава Комплексно разрешително/КР/ №176-Н1-И0-А1/2013. Настоящият Годишен доклад по околна среда /ГДОС/ е изготвен на основание чл.125, т.5 от ЗООС и Условие 5.10.2. от цитираното КР, в което притежателят на разрешителното се задължава да изготвя, публикува и представя ежегодно в РИОСВ- Шумен. Годишният доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексно разрешително се представя в срок до 31 март на съответната година, следваща годината, за която се отнася.**

**Настоящият доклад е изготвен съгласно Методика за реда и начина за контрол на Комплексното разрешително и Образец на Годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено Комплексно разрешително утвърдена със Заповед №РД - 806/31.10.2006 г. на Министъра на ОСВ.**

**Формата му дава възможност необходимата информация лесно да бъде прехвърлена в база данни, с помощта на които България да изпълни поетите ангажименти съгласно Директивата на КПКЗ, Решението за Европейски регистър на емисиите на вредни вещества /EPER/ и Протокола на Икономическата Комисия за Европа/ИКЕ/ на ООН за регистри на емисии и трансфер на замърсяванията /PRTR/. Освен това включва резултатите от собствения мониторинг през 2016.г. и обобщена информация по условията в КР, подлежащи на годишно докладване.**

**Последователността на информацията, представена в Годишния доклад е в съответствие с цитирания по-горе Образец на годишен доклад - запазена е също номерацията на разделите и таблиците.**

**І. Увод**

* 1. **Наименование на инсталациите за които е издадено комплексно разрешително**

Инсталациите, попадащи в обхвата на №176-Н1-И0-А1/2013 са изброени по-долу:

*Инсталации, които попадат в Приложение 4 на ЗООС:*

1. Инсталация за производство на Домакинско стъкло (т.3.3 от Приложение 4 на ЗООС);

*Инсталации, които нe попадат в Приложение 4 на ЗООС:*

1. Инсталация за декориране върху стъклени изделия
   * 1. **Адрес по местонахождение на инсталациите**

Област Шумен

Община Нови пазар

Град Нови пазар

„Ново стъкло” ЕАД

* + 1. **Регистрационен номер на КР**

КР №176-Н1-И0-А1/2009 г**.**

Решение за актуализация №176-Н1-И0-А1/2013

* + 1. **Дата на подписване на КР**

26.02.2013г. Решение за актуализация №176-Н1-И0-А1/2013

* + 1. **Дата на влизане в сила на КР**

19.03.2013г Решение за актуализация №176-Н1-И0-А1/2013

* + 1. **Оператор на инсталациите**

„Ново стъкло” ЕАД

* + 1. **Адрес, тел. номер, факс, е- mail на оператора**

Област Шумен телефон 054/858311

Община Нови пазар факс 054/858430

Град Нови пазар е- mail: office@newglass.bg

„Ново стъкло” ЕАД

* + 1. **Лице за контакти**

Нели Михайлова – Еколог

* + 1. **Адрес, тел.номер, факс, е- mail на лицето за контакти**

Област Шумен телефон 054/858374

Община Нови пазар факс 054/858430

Град Нови пазар е- mail: [NMihaylova@newglass.bg](mailto:NMihaylova@newglass.bg)

ZSpasova@newglass.bg

„Ново стъкло” ЕАД

* + 1. **Кратко описание на дейностите/ процесите, извършвани в инсталациите**
       1. **Инсталация за производство на домакинско стъкло**

Основните дейности и процеси, които се извършват в инсталацията за производство на домакинско стъкло, са описани по- долу.

Процесът на производство на домакинско стъкло е непрекъснат процес, който се състои от три основни раздела: приготвяне на шихта, образуване на стъкломаса във ванна пещ и формуване на стъклените изделия. Голяма част от суровините представляват естественни материали и се доставят в готов вид. Суровините се съхраняват в бункери, от където определени количества, в зависимост от рецептата на стъклото, се използват за приготвяне на шихта, която отива в пещта за стъкломаса. В пещта между 1550 - 1580°C променяща се температура, стъклото се топи и от там отива за формуване в производственните машини. Формуваното стъкло преминава през темпериращи пещи и се получава готов продукт за опаковане.

Основните операции, които се изпълняват при производството на домакинско стъкло са показани на схемата на следващата страница.

Изпичане и темпериране

Захранване

Декорация

Домакинско стъкло

ФОРМУВАЩИ МАШИНИ

Водна

охлаждаща система

Кварцов пясък

Калцинирана сода

Варовик

Доломит

Фелдшпат

Стъклени трошки

Микродобавки

Миксери

Канализация

Фидери

Работен канал

1200–1250 oC

Комин

Домакинско стъкло

ОПАКОВКА/ СКЛАДИРАНЕ

Природен газ

Циркулационна система за олаждаща вода

Канализация

Инжектор

Лява

камера

Дясна камера

Проток

Каломаслоуловители

Отпадъчни води

Битови отпадъчни води

Натоварване на шихта

Димни газове

450 oC

Охлаждаща вода

85 т/ден

ВАНА ЗА РАЗТАПЯНЕ

1550 – 1580 oC

Темпериране

Охлаждащи вентилатори

Силози за суровини

**Система за приготвяне на шихта**

Системата за приготвяне на шихта за домакинско стъкло е разделена на две групи -основна и спомагателна група, в зависимост от количеството на използваните суровини:

**Основните суровини са:** Кварцов пясък, Калцинирана сода, варовик, Доломит, Фелдшпат, Стъклени трошки

### Суровините се съхраняват в складовите площадки, намиращи се на открито, насипно или в оригиналните опаковки и в бункери за зареждане. В стъкларската шихта в най-голямо количество се съдържа пясък, който се доставя до мястото на складиране с камиони, също така и варовикът се доставя в насипно състояние. Доломитът, фелдшпатът и калцинираната сода се доставят с помощта на МПС в опаковки /бигбегси/ и така се съхраняват на територията на площадката. Всички дозатори са херметически затворени за предотвратяване на разпиляване и запрашаване в цех Материален.

**Спомагателни суровини:** Натриев сулфат, Натриев нитрат, Цинк селенит, Koбалтов оксид, Двуантимонов триокис

Натриевият сулфат и Натриевият нитрат се доставят в опаковки и се складират върху палети до цех Материален. Цинк селенитът се доставя в метални опаковки по 25 кг, двуантимоновият триокис се доставя в хартиени опаковки по 25 кг., кобалтовият окис се доставя в найлонови опаковки, и трите суровини се съхраняват в цех Материален.

Шихтата може да се замърси с чужди елементи като (желязо, мед, хром и др.), които променят цвета на стъклото. Тези замърсители могат да се съдържат в някои суровини или да попаднат в шихтата като външни замърсители. Желязото придава на стъклото светло жълто - зелен нюанс. За превръщането на този нюанс в синьо –зелен се добавя кобалтов окис, който придава син цвят. А за обезцветяването на синьо- зеления нюанс се използва цинков селенит, който придава розов цвят. Двуантимонов триокис се добавя в шихтата, с цел да подпомогне дегазирането и избистрянето на стъкломасата, да стабилизира ролята на цинковия селенит и да стабилизира цвета на стъклото.

## Система за контролиране на шихтата

Системата за контролиране на шихтата е устроена за автоматично, полу-автоматично и ръчно приготвяне на шихтата. Суровините се пренасят към кантарите от силозите с помощта на транспортни съоръжения и материалите се претеглят в количества, предварително въведени в системата, и последователно един върху друг се изпразват от кантарите върху шихтовата лента. Конвейерите са напълно закрити. Суровините се пренасят с помощта на конвейра към миксера за разбъркване. Върху миксера се намират съоръжения за задържане на праха, които заедно с намаляване на вътрешното налягане на миксера задържат праха. Добре разбърканата шихта се пренася с конвейрна лента от миксера в пещния бункер. Върху тази шихта от кулата за стъклени трошки се изсипват стъклени трошки в определено количество (около 30 % от общото количество на шихтата). Стъклените продукти, счетени за дефектни след провеждането на качествения контрол след производство, преминават през машината за трошене, а също така в случай на аварии и при промени в производството, неоформените стъкла не се направляват към машината за формоване,а преминават през редлерите. Парчетата стъкло, доведени по този начин до желаните размери, се използват повторно като суровини за системата.

**Пещ**

От бункера, с помощта на дозиращо устройство, монтирано към пещта, сместа постъпва в топилния басейн, където топенето на стъклото протича при следните стадии:

1. Силикатообразуване – под действието на висока температура от 240 до 12000С, в началото на нагряването се извършва изпаряването на влагата, полиморфно превръщане и термично разлагане на компонентите; след това, между отделните компоненти настъпват химични реакции, в резултат на което се образуват нови съединения, които в повечето случаи са силикати;
2. Стъклообразуване - след завършването на процеса на силикатообразуването остават около 25% неразтворени пясъчни зърна; разтварянето на свободния кварц в силикатната стопилка, както и едновременното взаимно разтваряне на силикатите един в друг, представлява стадия на стъклообразуване - температурата в пещта се увеличава до 1400 – 14500С;
3. Избистряне - стъкломасата се освобождава от газовите включения като се поддържа постоянен състав и налягане на пещната атмосфера;
4. Хомогенизиране – изравняване на химичния състав на стъкломасата .
5. Охлаждане – последният стадий на топене на стъклото - понижаване на температурата на стъкломасата и съответно повишаване на вискозитета й до степен, позволяваща формоването на стъклени изделия; температурата се понижава до 1000 – 12000С. Процесът протича в работната зона на пещта.

След охлаждането на стъклената маса, тя постъпва във фидерите на пещта. Фидерът представлява дълъг канал, изграден от огнеупорни материали, чието начало е свързано с работната зона на пещта, а краят завършва с така наречената чаша. Отдолу е поставен огнеупорен детайл наречен очко, през който изтича стъкломасата. Под очкото е монтирана ножица, която отрязва отделните порции – капки.

Формоването на стъклените изделия става в автоматични формовъчни машини тип MDR – 3 бр. (тип “Линч”, “Фузо” и ”Линч-2”) и Н12 и H18 – 2 бр. (тип “Хартфорд”). При формоването се използва вакуум и сгъстен въздух.

След формовъчните машини изделията преминават през полиращи машини - конвейери (при трите пресови линии - МДР-30) и през изтеглящи и режещи машини (за двете пресово-издуващи линии - Н 28).

Некачествените изделия след формовъчните машини, както и стъклото, подавано от фидерите към машините, в случай на краткосрочно спиране на линията, падат в двата редлера, монтирани на к –4,40 м. Редлерът представлява метален резервоар, пълен с вода, в който се движи верижен транспортьор, предназначението на който е да извади от водата счупените и некачествени охладени стъклени изделия. По система от лентови транспортьори тези изделия постъпват в трошачна машина. След натрошване, стъклените трошки се подават в бункер за натрошено (за рециклиране) стъкло и оттам се връщат в пещта за повторна обработка. Трошките през автоматично дозиращо устройство се подават върху транспортната лента, отвеждаща приготвената в смесителите шихта към елеватор, транспортна лента и бункер, зареждащ ванната пещ.

**Отстраняване на вътрешното напрежение и темпериране на стъклото**

И при петте линии, посредством транспортьори, готовите изделия се подават в темперни пещи за намаляване на вътрешните напрежения на стъклото. Темперирането се извършва в четири стадия: нагряване на изделието до горната температура на темпериране, задържане при тази температура, бавно охлаждане и ускорено охлаждане до нормална температура (тази на околната среда).

**Процес на сортиране и опаковка**

Продуктите, излизащи от тунелите за охлаждане и темпериране, се събират върху транспортната лента, с която се довеждат до мястото на сортиране по качествените стандарти. При тази сортировка качествените се пакетират, некачествените се отделят за брак. Пакетираните продукти се контролират чрез вземане на образци от страна на КК. В резултат на този контрол, качествените продукти се изпращат в склада за готова продукция.

**Процес Декорация на стъклени изделия**

Инсталацията се състои от 2 бр. декориращи линии със следните елементи на всяка от тях:

* + - Машина за декорация
    - Лента
    - Стакер
    - Темпер
    - Транспортна лента
    - Стреч машина
    - Фолираща машина

Върху стъклените изделия по метода на ситопечата в машината за декорация се нанася декоративното покритие, след което изделията, посредством лента и стакер, се подават в темпер, където едновременно става изпичането на декоративното покритие и темпериране на изделието за премахване на повърхностните напрежения. На студения край на съответната линия изделията се окачествяват и се опаковат в кашони и палети, след което се подреждат в склад за готова продукция.

В процеса на декориране на изделия не се използва вода и не се образуват отпадни води.  
 Декоративните покрития, използвани при декорацията, представляват стъкло – керамична боя, която съдържа лесно топимо стъкло, мастни алкохоли и киселини, масла, терпентини и др.

* + 1. **Производствен капацитет на инсталацията**

В таблица 11-1 по-долу са представени определените с Условие 4 на КР 176-Н1/2009 г и КР 176-Н1-И0-А1/2013 г. максимални капацитети на инсталацията по Условие 2 от него, както и произведеното средно количество продукция за 24 часа от нея.

**Таблица 11- 1. Капацитет на инсталация**

**По** КР 176-Н1-И0-А1/2013 г

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Инсталация** | **Позиция на дейноста по Приложение 4, ЗООС** | **Капацитет съгластно КР 176-Н1/2009 г.** | **Годишно количество**  **произведена продукция** | **Средно количество**  **произведена продукция** |
| Инсталация за производство на домакинско стъкло | т.3.3 | 105 t/24h | 34240.811, t | 101.90t/24h |

Ежемесечно са правени проверки за съответствие с условията на КР. За целият период на 2017г са извършени 12 броя проверки, не са констатирани несъответствия.

* + 1. **Организационна структура на фирмата отнасяща се до управлението на околната среда**

Организационната сруктура на управлени в Ново стъкло ЕАД включително часта и отнасяща се до управлението на околната среда е посочена в схемата по-долу:

* + 1. **РИОСВ, на чиято територия са разположени инсталациите**

Инсталацията към „Ново стъкло” ЕАД е разположена на територията на РИОСВ гр. Шумен.

* + 1. **Басейнова дирекция, на чиято територия са разположени инсталациите**

Инсталацията към „Ново стъкло” ЕАД е разположена на територията на Басейнова Дирекция гр. Варна, Черноморски район.

**ІІ. Система за управление на околната среда**

**2.1. Структура и отговорности**

В настоящия етап има Еколог, който е отговорен за координирането на всички въпроси, свързани с екологията на „Ново стъкло” ЕАД. Той работи директно с Директорa на Завода, като получават необходимата подкрепа и от ръководителите на други отдели.

Компанията има изградена СУОС, съгласно стандарт ISO 14001:2004, която е сертифицирана през април 2009г.

За точното дефиниране на отговорностите на лицата, отговарящи за изпълнение на условията на КР, като и отговорните лица, са съставени списъци, включващи необходимата информация.

**2.2. Обучение**

През 2016 г. във връзка със СУОС бяха извършени следните обучения на персонала на инсталациите:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Тема на обучението** | **Дата на провеждане на обучението** | **Брой обучени** |
| Разделно събиране на отпадъци | Ноември 2016 г. | 501 |

**2.3.Обмен на информация**

Обменът на информация се осъществява по указания в процедурите и инструкциите от СУОС ред. Изготвен е и се поддържа списък на лицата отговорни за изпълнение на изискванията в КР – списъкът е съставен съгласно изискванията на усл. 5.3.1 на КР. Списъкът е достъпен за служителите на дружеството.

Съгласно усл.5.3.2 е изготвен и достъпен за служителите списък на лицата и компетентнитеоргани за уведомяване в случй на необходимост .

**2.4. Документиране**

Изготвен е списък на документите и записите, влизащи в обхвата на СУОС. Съставен е актуален списък на нормативната уредба.

**2.5. Управление на документи**

Документирането се извършва в съотвествие с изготвената процедура за управление на документите, част от СУОС, чрез която са регламентирани номерацията и датирането на документите, част от СУОС, по отношение на това, кои са отговорните лица за одобрение на документите, кои са лицата, които могат да изготвят документите и да внасят редакции в тях, какъв е редът и начинът за внасяне на редакция в документа и за новото му издаване, по какъв начин се регистрира редакцията или новото издание, по какъв начин се регистрират външните документи, изземването на невалидните документи, периода на съхранение на документите и записите и др. изисквания, свързани с управлението на документите.

**2.6. Оперативно управление**

Изготвени са инструкциите, изисквани с KР 176-Н1-И0-А1/2013 г., съхраняват се на площадката и се предоставят на компетентният орган при поискване.

**2.7. Оценка на съответствие, проверка и коригиращи действия**

Съставени са инструкции за мониторинг на емисионните и техническите показатели, съгласно условията в разрешителното, както и за установяване на несъответствията и предприемането на коригиращи действия. Съгласно тези инструкции се извършва оценка на съответствието, проверка и коригиращи действия.

**2.8. Предотвратяване и контрол на аварийни ситуации**

За предотвратяване и контрол на аварийните ситуации е изготвен Авариен план, съгласуван с Кмета на общината, Гражданска защита и Служба по противопожарна безопасност. Неизменна част от плана са разгледаните в него сценарии за действие в случаи на земетресния, наводнения, снегонавявания, обледенявания, свлачища и пожари и промишлени аварии. Неизменна част от аварийния план са и евакуационните схеми, с отбелязани на тях сборните пуктове и безопасните пътища за евакуация. На територията на площадката са осигурени аварийни лични предпазни средства и средства за потушаване на аврията. Съставени са заповеди със списък на персонала, отговорен за изпълнение на действията в Аварийният план, за назначаване на Постоянни обектови комисии и Аварийно спасителни групи за инсталациите, както и схема за оповестяване. Последната актуализация на Аварийния план е направена през 2013 г.

**2.9. Записи**

Записите се изготвят съгласно определения в процедурите и инструкциите ред.

**2.10. Докладване**

Изготвен е ГДОС за 2016 г.

**2.11. Актуализация на СУОС**

Внедрена е СУОС в „Ново стъкло” ЕАД , която се преразглежда ежегодно и при необходимост се актуализира. **ІІІ. Използване на ресурси**

**3.1. Използване на вода**

Използването на вода се извършва въз основа на актуален договор, сключен с В и К гр.Шумен. Отчитането на изразходваното количество вода за отделните производства се извършва чрез разходомерните устройства, обозначени на генералния план. За намаляване на разхода на вода в производствената дейност се използват следните методи:

* Използване на оборотни води в производствения цикъл.

Основният консуматор на вода е омекотителна станция, като омекотената вода се използва за охлаждане на автомати за формоване на стъклени изделия.

С цел рационалното използване на водопроводната мрежа, е съставена инструкция за проверка на техническото състояние на водопроводната мрежа, установяване на течове и предприемане на действия за тяхното отстраняване. Съгласно текста на инструкцията, отговорните за проверката лица, след извършването й, попълват формуляр, в който накратко отразяват нарушенията в техническото състояние и наличието на течове, както и предприетите мерки за отстраняването им. В инструкцията са предвидени проверки на водоснабдителната мрежа. За изминалата 2016 при проверките не са установени нарушения в техническото състояние на водоснабдителната мрежа, както и течове, поради което не са предприемани коригиращи действия.

В Таблици 1-1 са представени годишните количества използвана вода, както и количеството вода, използвана за единица продукт. Таблиците съдържат и оценка на съответствието на данните с определените такива в КР 176-Н1-И0-А1/2013 г.

**Таблица 1-1. Използвано количество вода - общо за инсталацията**

**По** КР 176-Н1-И0-А1/2013 г

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Източник на вода** | **Годишно количество съгластно КР 176-Н1/2009\*** | **Количество за единица продукт съгластно КР 176-Н1/2009** | **Използвано годишно количество**  **/м³/** | **Използвано количество за единица продукт \*** | **Съответствие** |
| В и К гр.Нови пазар | - | 4,2 | 108 702 | 3,17 | да |

**\*** В КР 176-Н1-И0-А1/2013 г. няма определено максимално годишно вода за площадката

От докладваните изразходвани количества вода от Оператора се вижда, че няма отчетени несъответствия и не се налага предприемане на коригиращи действия.

**3.2. Използване на енергия**

Отчитането на изразходваното количество електроенергия се извършва чрез измервателни устройства..

В Таблица 2-1, по-долу е представено количеството електроенергия, използвано за единица продукт. Таблиците съдържат и оценка на съответствието на даните с определените такива в КР176-Н1-И0-А1/2013

**Таблица 2-1. Консумация на енергия - Инсталация за производство на домакинско стъкло**

**По** КР 176-Н1-И0-А1/2013 г

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Електроенергия/ Топлоенергия** | **Количество за единица продукт, съгластно 176-Н1/2009** **г.**  **(МWh/t продукт)** | **Използвано количество за единица продукт (МWh/t продукт)** | **Годишно к-во**  **електроенергия**  **(МWh)** | **Съответствие** |
| Електроенергия | 0,773 | 0,51 | 17 724,273 | Да |

От докладваните изразходвани количества електроенергия от Оператора се вижда, че няма отчетени несъответствия и не се налага предприемане на коригиращи действия.

По предварително утвърден план се извършват профилактични проверки и профилактични дейности по електрическото оборудване на ванната пещ, която е основен консуматор на енергия. Дейностите са извършени по график и няма констатирани несъответствия.

**3.3. Използване на суровини, спомагателни материали и горива**

Използваните количества суровини, спомагателни материали и горива за инсталацията по условие 2 КР 176-Н1-И0-А1/2013 г попадаща в обхвата на Приложение 4 от ЗООС са представени в Таблици 3-1 по-долу, изразени като годишно количество и количество за производство на единица продукт.

**Таблица 3-1. Използване на суровини, спомагателни материали и горива- Инсталация за производство на домакинско стъкло**

**По** КР 176-Н1-И0-А1/2013 г

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Суровини** | **Годишно количество съгластно КР176-Н1-И0-А1/2013 (t)** | **Количество за единица продукт съгластно КР176-Н1-И0-А1/2013 (t/t продукт)** | **Употребено годишно количество (t)** | **Количество за единица продукт (t/t продукт)** | **Съответствие** |
| Доломит | - | 0.1135 | 2855,9670 | 0,0831 | Да |
| Фелдшпат | - | 0.0512 | 1558,233 | 0,0453421 | Да |
| Натриев сулфат | - | 0.178 | 144,813 | 0,004215 | Да |
| **Спомагателни материали** | **Годишно количество съгластно КР176-Н1-И0-А1/2013 (t)** | **Количество за единица продукт съгластно КР176-Н1-И0-А1/2013 (t/t продукт)** | **Употребено годишно количество (t)** | **Количество за единица продукт (t/t продукт)** | **Съответствие** |
| Натриев нитрат | - | 0,032 | 100,437 | 0,0029241 | Да |
| Кобалтов оксид | - | 1.8х10 -6 | 0,04502 | 0,00000132 | Да |
| Двуантимонов триоксид | - | 1.6х10 -4 | 5,07664 | 0,0001476 | Да |
| Цинк селенит | - | 1.7х10 -5 | 0,27528 | 0,00000800 | Да |
| Кислород | - | 0,03 | 1124,074 | 0,03 | Да |
| Ацетилен/С-43 | - | 0,0011 | 25,018 | 0,0007 | Да |
| Фламал |  | 1,57х10 -3 | 47,345 | 0,00138 | Да |
| **Горива** | **Годишно количество, съгластно КР176-Н1-И0-А1/2013** | **Количество за единица продукт съгластно КР176-Н1-И0-А1/2013** | **Употребено годишно количество** | **Количество за единица продукт** | **Съответствие** |
| Природен газ | - | 309 Nm3/t | 8866087,00  Nm3/y | 258,1933  Nm3/t | Да |

Съгласно Условие 8.3 няма в общо годишните количества на суровините, спомагателните материали и горивата.

* 1. **Съхранение на суровини, спомагателни материали, горива и продукти**

Транспортирането на прахообразните суровини се извършва постредством затворени конвейерни линии. За всички химични вещества, препарати, спомагателни материали и горива, класифицирани в един или повече класове на опасност, съгласно ЗЗВВХВП, са налице информационни листи за безопасност, които се съхраняват съгласно условията за съхранение, посочени в тях, в указните за целта места. Информационните листове за безопасност са разпространени по работните места, където се използват и е осигурен достъп до тях на работещите с химични вещества.

Съдовете под налягане се експлоатират съгласно изискванията на Наредба 28 за устройство и безопасна експлоатация на съдове, работещи под налягане, като за целта са заведени ревизионни книги, а самите съдове подлежат на периодична проверка от експертите към службата по Държавен технически надзор.

По Усл. 8.3.6.1 - през 2016 г. са извършени 12 проверки на площадките за съхранение на суровини и не са открити несъответствия.

По Усл.8.3.6.2 - през 2016 г. са извършени 12 проверки за установяване и отстраняване на течове по тръбната преносна мрежа за горива, няма констатирани несъответствия.

**ІV. Емисии на вредни и опасни вещества в околната среда**

**4.1. Доклад по европейския регистър на емисиите на вредни вещества (ЕРЕВВ) и PRTR**

Докладването, свързано с оценка на емисиите в атмосферния въздух, водните обекти преносът на замърсители извън площадката, съгласно Решението на Европейската комисия по ЕРЕВВ, е представено в Приложение 1, Таблица 1, във формата, публикувана в образеца на ГДОС. Всички останали таблици, определени с формата на ГДОС са представени също в Приложение 1.

Таблица 1 на Приложение 1 е попълнена, с отразени параметри: за отпадъчните газове от горивни неподвижни източници: ванна пещ „SORG” /К1/, вентилация на декорираща линия /К6 и К7/ и параметри за зауствани производствени отпадъчни води в градската канализационна мрежа.

За докладваня период. е извършен собствен мониторинг на отпадните газове по утвърден график за горивни неподвижни източници:

Отчетените годишни количества на замърсителите от пречистените отпадъчни води, заустени в градската канализационна мрежа, са изчислени на база осреднена стойност от резултатите от собствените периодични измервания, умножено по годишното количество на заустени води за цялата 2016 г: 40 288 м3

Собственият мониторинг и извършеният контрол на пречистените отпадъчни води, заустени в градската канализационна мрежа, доказват, че емисиите на замърсителите не надвишават посочените прагове, поради което в Таблица 1, колона 1b в скоби са посочени реалните стойности.

Отпадъци – за пренос на замърсители извън площадката / Таблица 1, кол.2 / не извършваме. Посочените замърсители в Таблица 1, кол.3 - не използваме в производството, не обработваме или употребяваме, поради което колона 3 не е попълнена.

**Емисии в отпадните води отделени за тон продукция**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Замърсител** | **Емисионни прагове (колона 1)** | **Емисии за тон продукция** |
| **във води (колона1b)** [[1]](#endnote-1) |
| **кg/год.** | **Кg** |
| Общ азот | 50000  **/18339.1472/** | 0.053712139 |
| Общ фосфор | 5000  **/18.6332/** | 0.0000054418 |
| Арсен и съединенията му (като As) | 5  **/0.20144/** | 0.000005883 |
| Кадмий и съединения (като Cd) | 5  **/0.0443168/** | 0.0000012942 |
| Хром и съединенията му (като Cr) | 50  **/2.21584/** | 0.00000647134 |
| Мед и съединенията му (като Cu) | 50  **/0.3343904/** | 0.0000097658 |
| Живак и съединенията му (като Hg) | 1  **/0.04028/** | 0.00000117 |
| Никел и съединенията му (като Ni) | 20  **/0,1974112/** | 0.0000057654 |
| Олово и съединенията му (като Pb) | 20  **/0.2135264/** | 0.000006236 |
| Цинк и съединенията му (като Zn) | 100  **/23.890784/** | 0.0006977283 |
| Феноли (като общ С) | 20  **/1,7807296/** | 0.0000520061 |
| Общ органичен въглерод (ТОС) (като общ С или ХПК/3) | 50 000  **/8 057.600/** | 0.2353 |

Отчетените годишни товари на замърсителите от пречистените отпадъчни води, заустени в градската канализационна мрежа /Таблица 1, кол.1b/, са изчислени на база осреднена стойност от четирите измервания за 2016 г.. от собствените периодични измервания, умножено по годишното количество на заустени води: 40 288 м3 ³.

**4.2. Емисии на вредни вещества в атмосферният въздух**

Данните от докладването на емисиите в атмосферния въздух са представени в Таблица 1 от Приложение 1.

През докладвания период за 2016г. са направени собствени периодични измервания.

В Таблица 2.1, Таблица 2.2 и Таблица 2.3 са отразени резултатите от собствения мониторинг на вредни вещества, изпускани в атмосферата от комините на неподвижни източници: К1, К6 и К7. Собственият мониторинг се възлага и изпълнява от акредитирана изпитателна лаборатория за атмосферен въздух към “Пехливанов инженеринг“ ООД -София, по методи за изпитване: на концентрация за азотни оксиди, серен диоксид и въглероден оксид и за концетрация на прах - ISO 9096. Получените резултати за прах, азотни оксиди, серен диоксид и въглероден оксид са под емисионните норми , поставени в КР № 176-Н1-И0-А1/2013 г..

В Дружеството няма неорганизирани източници на емисии, замърсяващи атмосферния въздух. Технологичните съоръжения се поддържат в изправност.

Съгласно условие в КР е съставена инструкция оценяване възможността за образуване на неорганизирани емисии. Направени са седем проверки.

Не са получавани оплаквания за миризми, в резултат от дейностите на инсталациите на площадката.

Извършени са седем проверки за оценяване възможността за образуване на емисии на интензивно миришещи вещества, няма констатирани несъответствия.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Замърсител** | **Емисионни прагове (колона 1)** | **Емисии за тон продукция** |
| **във въздуха** |
| **кg/год.** | **Кg** |
| Азотни оксиди (NOx/NO2) | 100 000  **/26810.55/** | 0,7829 |
| Фини прахови частици <10μм (РМ 10) | 50 000  **/3828,12/** | 0.1117 |

**4.3. Емисии на вредни и опасни вещества в отпадъчните води**

Данните от докладването на емисиите в отпадъчните води, освен в Таблица 1 от Приложение 1, са представени и в Таблица 3 от същото приложение.

**4.3.1. Производствени отпадъчни води**

В КР 176-Н1-и0-А1/2013г**.** е посочен един смесен поток отпадъчни води, включващ производствени, битово-фекални и дъждовни води, генерирани в резултат от дейноста на площадката на „Ново стъкло” ЕАД. В текста по-долу е представена информация за него.

**4.3.1.1. Производствени отпадъчни води от Инсталацията за производство на домакинско стъкло**

Производственните отпадъчни води се генерират преди всичко по време на циркулация на охлаждащата вода, при автоматите № 4 и № 5. От друга страна, отпадъчните води от омекотителна станция също се насочват към канализацията. Отпадъчните води от тези процеси се пречистват от следните съоръжения: Каломаслоуловител в Цех 202, утайници и каломаслоуловител преди заустване в градската канализационна мрежа, след което се отвеждат до точката на заустване. Точката на заустване в градската канализационна мрежа № 4 е с координати 43°20’28,111 СШ и 27°11’12,870 ИД. За -последна шахта преди заустване, с координати 43°20’21,8 СШ и 27°11’14,7 ИД.

Също така е съставена Процедура за наблюдение и измерване, вкючваща списъка на инструкциите, част от СУОС, и формулярите към тях, чрез които се води отчетност, длъжностите, до които трябва да бъдат сведени данните, както и мерките, които трябва да бъдат предприети, когато това се налага.

За отчетния период. са извършените проверки на пречиствателните съоръжения са съответно, съгласно действащата инструкция;

Няма констатирани несъответствия.

Съгласно изготвената в съотвествие с условията на КР Инструкция за периодична проверка на канализационата мрежа,.общо за 2016г. проверките са 4 бр. Съгласно условие 13.2 е изготвена работна инструкция- направени са 12 проверки- няма констатирани несъответствия

Заведен е дневник за заустваните количества производствени отпадни води, не са отчетени несъответствия. Отчитането на водните количества се извършва чрез разходомерно устройство, монтирано преди заустване на смесения поток. Отчетеното количествп заустени отпадъчни води за 2016г. е 40 288 куб.м.

В Таблица 1 от Приложение 1 - докладване по ЕРЕВВ, са представени емисиите в отпадъчни води, изразени като килограм на година от производствените отпадъчни води от инсталацията за производство на домакинско стъкло.

Води се експлоатационен дневник за състоянието и почистването на ЛПС. ЛПС се почистват съгласно работна инструкция по условие на КР.

* 1. **Управление на отпадъците**

Информация за количествата образувани, времено съхранени и предадени извън площадката отпадъци е представена в Таблици 4 от Приложение 1.

Съгласно условие 11.1.2. на КР., в РИОСВ Шумен беше представена и утвърдена с Решение № 356/11.10.2010г. актуализирана програма за управление на дейностите с отпадъци.

Отпадъците от хартия, картон и пластмасови опаковки се транспортират от мястото на образуването им до определените за тях места на площадките за времено съхранение на отпадъците, чрез вътрешно ведомствен транспорт. В последствие, фирмите, с които имаме сключен договор, натоварват съответния отпадък от площадката за временно съхранение на отпадъци и го извозват. Количеството на съответния отпадък се определя чрез претеглянето му на кантар. Маслата се събират съответно във варели. Те се подреждат върху палети и чрез мотокар се транспортират до съответните места на площадката за временно съхранение на отпадъците.

В таблица 4.1 по-долу е представена информация за отпадъците, предадени за оползотворяване, преработване и рециклиране извън площадката, както и името на оператора, кода на извършваната операция и общото предадено количество.

**Таблица 4.1 Информация за отпадъците предадени за обезвреждане/ оползотворяване извън площадката**

**По** КР 176-Н1-И0-А1/2013 г

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование и код на отпадъка** | **Име на оператора на инсталацията в която се извършва обезвреждане/ оползотворяване** | **Код на извършваната операция по оползотворяване/ обезвреждане** | **Общо предадено количество на посоченият оператор (т)** |
| 15 01 01 | Север Харт Груп | R13 | 115,760 |
| 15 01 03 | ВИЖ ЕООД | R13 | 51780 |
| 15 01 02 | Север Харт Груп | R13 | 339,980 |
| 13 03 05 \* | Лубрика ООД по договор с „Евро ойл” ОО | R 13 | 1.52 |
| 08 01 11\* | Екомакс ООД | R13 | 5.780 |
| 20 01 21\* | Екомакс ООД | R13 | 0.580 |

През 2016г. не са се образували следните видове отпадъци:

- 16 06 07\*- за цялата 2016 година няма образуван отпадък;

- 16 06 01\*- за цялата 2016 година няма образуван отпадък;

- 16 01 03- за цялата 2016 година няма образуван отпадък;

- 17 01 03- за цялата 2016 година няма образуван отпадък;

- 17 01 02- за цялата 2016 година няма образуван отпадък;

- 17 01 01- за цялата 2016 година няма образуван отпадък;

- 16 01 99 - за цялата 2016 година няма образуван отпадък;

- 13 05 06 - за цялата 2016 година няма образуван отпадък;

Поради невъзможност за третиране на отпадък с код 20 01 37\* и невъзможността на фирми в региона да го приемат и проучване на възможността отпадъкът да бъде предаден на фирми извън България , предаването му ще се осъществи през 2017 г.

Производствените и опасни отпадъци, които са образувани през 2016г. са посочени в Приложение 1, Таблици 4 Образуване на отпадъци.

През 2016 г. са ежемесечно са извършвани проверки не дейностите по събиране,съхраняване ,транспортиране на отпадъците.

За периода на действие на КР са направени следните проверки:

**По** КР 176-Н1-И0-А1/2013 г

- Въведена е и се изпълнява работна инструкция по условие 11.1.3 – няма констатирани превишения на нормите заа ефективност.

* + - * Дванадесет проверки за съответствие на събирането на отпадъците на площадката и във връзка с Условие 11.3.2 от КР, няма констатирани несъответствия.1
      * Дванадесет проверки за съответствие на временното съхранение на отпадъците на площадката на Ново стъкло ЕАД, съгласно Условия от КР, няма констатирани несъответствия.
      * Дванадесет проверки за съответствие на транспортирането на отпадъците от площадката, съгласно Условие 11.4.1 от КР, няма констатирани несъответствия.
      * Дванадесет проверки за оценяване възможността за образуване на емисии на интензивно миришещи вещества по условие от КР, няма констатирани несъответствия.
      * Дванадесет проверки за извършване проверка на съответствието на наблюдаваните количества генерирани отпадъци по условие 11.1.1 от КР, констатирани несъответствия- превишени количества на отпадъци с код:

15 01 01 - Причина за констатираните несъответствия е извършване на ремонт на складови помещения, което налага и инвентаризация и преопаковане на продукция с дефектна опаковка. Дружеството е предприело мерки за корекция на несъответствието- въвеждат се нови правила и материали за опаковане на продукцията.

15 01 03 - Причина за констатираните несъответствия е извършване на ремонт на складови помещения, което налага и инвентаризация и преопаковане на продукция с дефектна опаковка. Дружеството е предприело мерки за корекция на несъответствието- въвеждат се нови правила и материали за опаковане на продукцията.

8 01 11\* - Причина за несъответствието е инвентаризация на склад за бои за декорация и отпадането на дефектни и неизаползваеми сита и бои. Дружеството предвижда ежегодна ревизия на боите за декорация, за да се избегне натрупването на големи количества отпадък с код 8.01.11\*

17 04 05 – Причина за несъответствието е извършване на ремонтни дейности на територията на площадката – подмяна на стари метални конструкции и разчистване на складови помещения. Бъдещи ремонтни дейности , при които има вероятност да се генерират количества отпадък с код 17 04 05 ще бъдат извършвани поетапно , за да не се допуска превишаване на заложените количества отпадък в КР.

20 01 21\* - Причина за констатираното несъответствие е извършване на ремонтни дейности в складови помещения и цялостна подмяна на осветителни тела. След цялостната подмяна на осветителните тела , няма да се допуска превишаване на лимитните количества за отпадък с този код.

13 02 05 \* - Причина за констатиране на превишенията са бракуване на негодни за употреба смазочни масла. Дружеството оптимизира системата за доставки на свежи масла , като не се допуска прекомерно запасяване .

* + - * Дванадесет проверки за съответствието по условия от КР11.5.3 и 11.6.2, не са констатирани несъответствия.Отпадъците се предават за оползотворяване и рециклиране на фирми, имащи съответните разрешителни.

- Съгласно условие 13.2 е изготвена работна инструкция- направени са дванадесет проверки- няма констатирани несъответствия

* 1. **Шум**

Има извършен собствен мониторинг на общата звукова мощност, еквивалентните нива на шум в определени точки по оградата на площадката и еквивалентните нива на шум в мястото на въздействие за 2015. Резултатите от измерването показват, че дейността не предизвиква шум в околната среда над граничните стойности на еквивалентно ниво на шума – 70 db/A/. Измерванията са извършени от акредитирана лаборатория – „ЕКОЕКСПЕРТ 6” ЕООД – гр. Варна. В условие 12.2.1 е заложен мониторинг на шум не по-радко от веднъж в две последователни години.

Следващото измерване трябва да се проведе през 2017 г.

За 2016г. няма постъпили жалби от живущи около площадката.

* 1. **Опазване на почвата и подземните води от замърсяване**

Няма замърсители, които да са изпускани директно в почвата на територията на инсталациите, както и няма докладвания за замърсяване, вследствие на възникнал инцидент през 2016. Към момента на територията на „Ново стъкло” ЕАД няма данни от акредитирана лаборатория за наличие на каквито и да са замърсявания на почвите.

* + - * 1. **Доклад по Инвестиционна програма за привеждане в съответствие с условията на КР**

„Ново стъкло” ЕАД няма инвестиционна програма за привеждане в съответствие за 2016г.

* + - * 1. **Прекратяване на работата на инсталациите или части от тях**

На този етап не се предвижда прекратяване на работата на инсталациите или оборудването. В случай на преустановяване на дейноста, съгласно изготвената инструкция по условия КР, мерките, които ще бъдат приети, накратко са следните :

* Ще бъде изготвен подробен план, относно преустановяването на дейноста, и предоставен в РИОСВ;
* Назначаване и обявяване на отговорните лица за периода на закриване на дейноста на предприятието, подготвяне необходимия бюджет и отделяне на средства;
* Всички химически вещества, намиращи се под контрола на законодателството за околната среда, а така също замърсените с тях материали, ще бъдат ликвидирани под контрола на РИОСВ, в съответствие с “критериите за ликвидиране на опасни отпадъци” (ще бъдат дадени на лицензирани фирми, с цел повторна употреба или унищожаване);
* Всички отпадъци, намиращи се на площадките за отпадъци, ще бъдат унищощени така, както това се прави през нормалния производствен период. Така също ще бъде осигурено унищожаването на замърсените контейнери (ще бъдат дадени на лицензирани фирми, с цел повторна употреба или унищожаване);
* С цел установяване наличието на някакво замърсяване, ще бъдат проверени складовите площадки за химически вещества и отпадъци. При необходимост ще бъдат изпълнени съответните мероприятия по почистване.
* Ще бъдат приети необходимите мерки за повторното използване на намиращите се на производствените площадки вторични суровини, или ще бъдат дадени на лицензирани/подходящи фирми.
* Ще бъдат взети мерки за оползотворяване на производствените единици, които могат да бъдат повторно използвани.
* Ще бъдат взети необходимите мерки за почистване на замърсения земен пласт и за неговото озеленяване.
  + - * 1. **Свързани с околната среда аварии, оплаквания и възражения**
  1. **Аварии**

За изминалата 2016г. на територията на „Ново стъкло” ЕАД няма възникнали аварийни ситуации, поради което Таблица 9 от Приложение 1 на формата за изготвяне на ГДОС не е попълнена.

* 1. **Оплаквания или възражения, свързани с дейноста на инсталациите, за които е издадено КР**

За изминалата 2016г. в „Ново стъкло” ЕАД не са постъпвали оплаквания или възражения.

**Подписване на годишния доклад**

**Декларация**

Удостоверявам верноста, точноста и пълнотата на представената информация в Годишния доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексно разрешително № 176-Н1-И0-А1/2013 г. на „Ново стъкло” ЕАД

Не възразявам срещу предоставянето от страна на ИАОС, РИОСВ или МОСВ на копия от този доклад на трети лица.

**Подпис: Дата: 21.04.2017**

**Име на подписващия**

Филипос Цагаракис

**Длъжност в организацията**

Изпълнителен Директор

**Приложение 1** (таблици, съгласно Приложение 1 на Образеца за годишен доклад за изпълнение на дейностите,

за които е предоставено комплексното разрешително)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **CAS номер** | **Замърсител** | **Емисионни прагове (колона 1)** | | | **Праг за пренос на замърсител извън площадката (колона 2)** | **Праг за производство, обработка или употреба (колона 3)** |
| **във въздух (колона1а)** | **във води (колона1b)** [[2]](#endnote-2) | **в почва (колона1с)** |
| **кg/ год.** | **кg/год.** | **Кg/ год.** | **кg/ год.** | **кg/ год.** |
| 2# | 630-08-0 | Въглероден оксид (СО) | 500 000  **/0.0/** | - |  |  |  |
| 8# |  | Азотни оксиди (NOx/NO2) | 100 000  **/26810,55/** | - |  |  |  |
| 11# |  | Серни оксиди (SOx/SO2) | 150 000  **/0.0/** | - |  |  |  |
| 12# |  | Общ азот |  | 50000  **/0,0/** |  |  |  |
| 13# |  | Общ фосфор |  | 5000  **/102.3835/** |  |  |  |
| 17# | 7440-38-2 | Арсен и съединенията му (като As) |  | 5  **/2.0144/** |  |  |  |
| 18# | 7440-43-9 | Кадмий и съединения (като Cd) |  | 5  **/4.431** |  |  |  |
| 19# | 7440-47-3 | Хром и съединенията му (като Cr) |  | 50  **/2.0144/** |  |  |  |
| 20# | 7440-50-8 | Мед и съединенията му (като Cu) |  | 50  **/3.343/** |  |  |  |
| 21# | 7439-97-6 | Живак и съединенията му (като Hg) |  | 1  **/0.4028/** |  |  |  |
| 22# | 7440-02-0 | Никел и съединенията му (като Ni) |  | 20  **/1,9741/** |  |  |  |
| 23# | 7439-92-1 | Олово и съединенията му (като Pb) |  | 20  **/2.1352/** |  |  |  |
| 24# | 7440-66-6 | Цинк и съединенията му (като Zn) |  | 100  **/2,3890/** |  |  |  |
| 71# | 108-95-2 | Феноли (като общ С) |  | 20  **/1,7807/** |  |  |  |
| 76# |  | Общ органичен въглерод (ТОС) (като общ С или ХПК/3) | **/ - /**  **/-/** | 50 000  **/8057,600/** |  |  |  |
| 82# |  | Цианиди /като общ СN/ |  | 50000  **/1,41008/** |  |  |  |
| 86# |  | Фини прахови частици <10μм (РМ 10) | 50 000  **/3828.12/** | - |  |  |  |

**Таблици 2. Емисии в атмосферния въздух**

**Таблицa 2.1. Емисии в атмосферният въздух на изп. Устройство К1 – ванна пещ "SORG"**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Параметър** | **Единица** | **НДЕ съгластно КР** | **Резултати от мониторинг** | **Честота на мониторинг** | **Съответствие** |
| CO | mg/ Nm3 | Няма | 0,00 | - | - |
| SO2 | mg/ Nm3 | 400 | - | Веднъж на две години | Да |
| NO2 | mg/ Nm3 | 800 | 783,33 | Веднъж годишно | Да |
| Прах/ФПЧ | mg/ Nm3 | 20 | 11,18 | Веднъж годишно | Да |
| Sb | mg/ Nm3 | 1 | - | Веднъж на две години | Да |
| Se | mg/ Nm3 | 0,5 | - | Веднъж на две години | Да |
| Co | mg/ Nm3 | 0,5 | - | Веднъж на две години | Да |
| Дебит реал./норм.усл | m3/h Nm3/h | Няма | 20485 / 6949 | Веднъж годишно |  |

* Отчетените годишни количества на замърсителите във въздуха /Таблица 1, кол.1а/ са изчислени на база работата на ванна пещ „SORG”-8064, умножено по замерените и отразени стойности на замърсителя /от масовия поток на лабораторните протоколи от изпитване/.

**Забележка**: Протокол от изпитване № 516Н–07.12.2017 год. на Изпитателна

лаборатория за атмосферен въздух към “Пехливанов инженеринг” ООД, гр. София.

**Таблицa 2.2. Емисии в атмосферният въздух на изпускащо устройство К6 – вентилация на декорираща линия**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Параметър** | **Единица** | **НДЕ съгластно КР** | **Резултати от мониторинг** | **Честота на мониторинг** | **Съответствие** |
| TOC | mg/ Nm3 | 50 | 47,563 | - | - |
| Дебит реал./норм.усл | m3/h Nm3/h | няма | 1047 / 761 | Веднъж годишно |  |

**Таблицa 2.3. Емисии в атмосферния въздух на изпускащо устройство К7 – вентилация на декорираща линия**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Параметър** | **Единица** | **НДЕ съгластно КР** | **Резултати от мониторинг** | **Честота на мониторинг** | **Съответствие** |
| TOC | mg/ Nm3 | 50 | 43,288 | - | - |
| Дебит реал./норм.усл | m3/h Nm3/h | няма | 954 / 691 | Веднъж годишно |  |

**Таблици 3. Емисии на отпадъчни води**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Параметър** | **Единица** | **НДЕ съгласно КР** | **протокол**  **1**  **трим** | **протокол**  **2**  **трим** | **протокол**  **3**  **трим** | **протокол**  **4**  **трим** | **Пр.**  **РИОСВ** | **Средна**  **ст-ст** |
| pH | рН единици | 6,5-8,5 | 7,43 | 7,35 | 7,66 | 7,75 |  | 7,54 |
| Неразтворени вещества | mg/ dm3 | 35 | 23 | 69 | 13 | 20 |  | 31,25 |
| ХПК | mg/ dm3 | 125 | 104 | 188 | 212 | 296 |  | 200 |
| БПК5 | mg/ dm3 | 25 | 11,46 | 25,60 | 13,90 | 23,20 |  | 18,54 |
| Азот амониев | mg/ dm3 | 15 | 2,77 | 8,10 | 3,64 | 3,75 |  | 4,565 |
| Общ фосфор | mg/ dm3 | 2,0 | <0,05 | 0,73 | 0,37 | 0,7 |  | 0,4625 |
| Олово | mg/ dm3 | 0,05 | <0,00053 | <0,0053 | <0,0053 | 0,0053 |  | 0,0053 |
| Нефтопродукти | mg/ dm3 | 0,3 | 1,11 | 0,82 | 1,53 | 1,31 |  | 1,19 |
| Арсен | mg/ dm3 | 0,05 | 0,005 | <0,005 | <0,005 | 0,005 |  | 0,005 |
| Живак | mg/ dm3 | 0,001 | <0,001 | <0,001 | <0,001 | <0,001 |  | 0,001 |
| Кадмий | mg/ dm3 | 0,01 | <0,001 | <0,0011 | <0,0011 | <0,0011 |  | 0,0011 |
| Мед | mg/ dm3 | 0,1 | <0,0083 | <0,0083 | <0,0083 | 0,0083 |  | 0,0083 |
| Никел | mg/ dm3 | 0,2 | <0,0049 | <0,0049 | <0,0049 | <0,0049 |  | 0,0049 |
| Хром общ | mg/ dm3 | 0,5 | <0,05 | <0,05 | <0,05 | <0,03 |  | 0,055 |
| Хром шествал. | mg/ dm3 | 0,05 | <0,03 | <0,03 | 0,11 | <0,05 |  | 0,03 |
| Цинк | mg/ dm3 | 5,0 | 0,0180 | 0,1074 | <0,0049 | 0,0183 |  | 0,593 |
| Феноли | mg/ dm3 | 0,05 | 0,026 | 0,039 | 0,034 | 0,077 |  | 0,0442 |
| Цианиди | mg/ dm3 | 0,5 | <0,005 | 0,005 | <0,0002 | <0,002 |  | 0,0035 |
| Аниоактивни детергенти | mg/ dm3 | 1 | 3,74 | 5,24 | 4,52 | 15,35 |  | 7,2125 |
| Животински мазнини и раст. Масла | mg/ dm3 | 3 | 6,83 | 5,24 | 11,30 | 2,44 |  | 5,4875 |
| Желязо | mg/ dm3 | 1,5 | 0,005 | 0,23 | 0,1321 | 0,07 |  | 0,1105 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Параметър** | **Единица** | **НДЕ съгласно КР** | **Резултати от монитор.**  **/ср. ст-ст/** | **Честота на мониторинг** | **Съответствие** |
| pH | рН единици | 6,5-8,5 | 7,54 | Веднъж на тримесечие | Да |
| Неразтворени вещества | mg/ dm3 | 35 | 31,25 | Веднъж на тримесечие | Да |
| ХПК | mg/ dm3 | 125 | 200 | Веднъж на тримесечие | Не |
| БПК5 | mg/ dm3 | 25 | 18,54 | Веднъж на тримесечие | Да |
| Азот амониев | mg/ dm3 | 15 | 4,565 | Веднъж на тримесечие | Да |
| Общ фосфор | mg/ dm3 | 2,0 | 0,4625 | Веднъж на тримесечие | Да |
| Олово | mg/ dm3 | 0,05 | 0,0053 | Веднъж на тримесечие | Да |
| Нефтопродукти | mg/ dm3 | 0,3 | 1,19 | Веднъж на тримесечие | Не |
| Арсен | mg/ dm3 | 0,05 | 0,005 | Веднъж на тримесечие | Да |
| Живак | mg/ dm3 | 0,001 | 0,001 | Веднъж на тримесечие | Да |
| Кадмий | mg/ dm3 | 0,01 | 0,0011 | Веднъж на тримесечие | Да |
| Мед | mg/ dm3 | 0,1 | 0,0083 | Веднъж на тримесечие | Да |
| Никел | mg/ dm3 | 0,2 | 0,0049 | Веднъж на тримесечие | Да |
| Хром общ | mg/ dm3 | 0,5 | 0,055 | Веднъж на тримесечие | Да |
| Хром шествал. | mg/ dm3 | 0,05 | 0,03 | Веднъж на тримесечие | Да |
| Цинк | mg/ dm3 | 5,0 | 0,593 | Веднъж на тримесечие | Да |
| Феноли | mg/ dm3 | 0,05 | 0,0442 | Веднъж на тримесечие | Не |
| Цианиди | mg/ dm3 | 0,5 | 0,0035 | Веднъж на тримесечие | Да |
| Аниоактивни детергенти | mg/ dm3 | 1 | 7,2125 | Веднъж на тримесечие | Не |
| Животински мазнини и раст. масла | mg/ dm3 | 3 | 5,4875 | Веднъж на тримесечие | Не |
| Желязо | mg/ dm3 | 1,5 | 0,1105 | Веднъж на тримесечие | Да |

Отчетените годишни количества на замърсителите от пречистените отпадъчни води, заустени в градската канализационна мрежа /Таблица 1, кол.1b/, са изчислени на база осреднена стойност от четирите измервания за 2016 г.. от собствените периодични измервания, умножено по годишното количество на заустени води: 40 288m ³.

**Съответствието на резултатите от собствен мониторинг с нормативните изисквания е отразено в следващите таблици:**

**Табл.3.2**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Параметър** | **Единица** | **НДЕ съгласно КР** | **протокол**  **1**  **трим** | **Съответствие с нормативните изисквания** |
| pH | рН единици | 6,5-8.5 | 7,43 | Да |
| Неразтворени вещества | mg/ dm3 | 35 | 23 | Да |
| ХПК | mg/ dm3 | 125 | 104 | Да |
| БПК5 | mg/ dm3 | 25 | 11,46 | Да |
| Амониев азот | mg/ dm3 | 15 | 2,77 | Да |
| Общ фосфор | mg/ dm3 | 2,0 | <0,05 | Да |
| Олово | mg/ dm3 | 0,05 | <0,00053 | Да |
| Нефтопродукти | mg/ dm3 | 0,3 | 1,11 | Не |
| Арсен | mg/ dm3 | 0,05 | 0,005 | Да |
| Живак | mg/ dm3 | 0,001 | <0,001 | Да |
| Кадмий | mg/ dm3 | 0,01 | <0,001 | Да |
| Мед | mg/ dm3 | 0,1 | <0,0083 | Да |
| Никел | mg/ dm3 | 0,2 | <0,0049 | Да |
| Хром общ | mg/ dm3 | 0,5 | <0,05 | Да |
| Хром шествал. | mg/ dm3 | 0,05 | <0,03 | Да |
| Цинк | mg/ dm3 | 5,0 | 0,0180 | Да |
| Феноли | mg/ dm3 | 0,05 | 0,026 | Да |
| Цианиди | mg/ dm3 | 0,5 | <0,005 | Да |
| Аниоактивни детергенти | mg/ dm3 | 1 | 3,74 | Да |
| Животински мазнини и раст. масла | mg/ dm3 | 3 | 6,83 | Не |
| Желязо | mg/ dm3 | 1,5 | 0,005 | Да |

**Табл.3.3**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Параметър** | **Единица** | **НДЕ съгласно КР** | **протокол**  **2**  **трим** | **Съответствие с нормативните изисквания** |
| pH | рН единици | 6,5-8.5 | 7,35 | Да |
| Неразтворени вещества | mg/ dm3 | 35 | 69 | Не |
| ХПК | mg/ dm3 | 125 | 188 | Не |
| БПК5 | mg/ dm3 | 25 | 25,60 | Не |
| Амониев азот | mg/ dm3 | 15 | 8,10 | Не |
| Общ фосфор | mg/ dm3 | 2,0 | 0,73 | Да |
| Олово | mg/ dm3 | 0,05 | <0,0053 | Да |
| Нефтопродукти | mg/ dm3 | 0,3 | 0,82 | Не |
| Арсен | mg/ dm3 | 0,05 | <0,005 | Да |
| Живак | mg/ dm3 | 0,001 | <0,001 | Да |
| Кадмий | mg/ dm3 | 0,01 | <0,0011 | Да |
| Мед | mg/ dm3 | 0,1 | <0,0083 | Да |
| Никел | mg/ dm3 | 0,2 | <0,0049 | Да |
| Хром общ | mg/ dm3 | 0,5 | <0,05 | Да |
| Хром шествал. | mg/ dm3 | 0,05 | <0,03 | Да |
| Цинк | mg/ dm3 | 5,0 | 0,1074 | Да |
| Феноли | mg/ dm3 | 0,05 | 0,039 | Да |
| Цианиди | mg/ dm3 | 0,5 | 0,005 | Да |
| Аниоактивни детергенти | mg/ dm3 | 1 | 5,24 | Не |
| Животински мазнини и раст. масла | mg/ dm3 | 3 | 5,24 | Не |
| Желязо | mg/ dm3 | 1,5 | 0,23 | Да |

.

**Табл.3.4**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Параметър** | **Единица** | **НДЕ съгласно КР** | **протокол**  **3**  **трим** | **Съответствие с нормативните изисквания** |
| pH | рН единици | 6,5-8.5 | 7,66 | Да |
| Неразтворени вещества | mg/ dm3 | 35 | 13 | Да |
| ХПК | mg/ dm3 | 125 | 212 | Не |
| БПК5 | mg/ dm3 | 25 | 13,90 | Да |
| Амониев азот | mg/ dm3 | 15 | 3,64 | Да |
| Общ фосфор | mg/ dm3 | 2,0 | 0,37 | Да |
| Олово | mg/ dm3 | 0,05 | <0,0053 | Да |
| Нефтопродукти | mg/ dm3 | 0,3 | 1,53 | Не |
| Арсен | mg/ dm3 | 0,05 | <0,005 | Да |
| Живак | mg/ dm3 | 0,001 | <0,001 | Да |
| Кадмий | mg/ dm3 | 0,01 | <0,0011 | Да |
| Мед | mg/ dm3 | 0,1 | <0,0083 | Да |
| Никел | mg/ dm3 | 0,2 | <0,0049 | Да |
| Хром общ | mg/ dm3 | 0,5 | <0,05 | Да |
| Хром шествал. | mg/ dm3 | 0,05 | 0,11 | Не |
| Цинк | mg/ dm3 | 5,0 | <0,0049 | Да |
| Феноли | mg/ dm3 | 0,05 | 0,034 | Да |
| Цианиди | mg/ dm3 | 0,5 | <0,0002 | Да |
| Аниоактивни детергенти | mg/ dm3 | 1 | 4,52 | Не |
| Животински мазнини и раст. масла | mg/ dm3 | 3 | 11,30 | Не |
| Желязо | mg/ dm3 | 1,5 | 0,1321 | Да |

**Табл.3.5**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Параметър** | **Единица** | **НДЕ съгласно КР** | **протокол**  **4**  **трим** | **Съответствие с нормативните изисквания** |
| pH | рН единици | 6,5-8.5 | 7,75 | Да |
| Неразтворени вещества | mg/ dm3 | 35 | 20 | Да |
| ХПК | mg/ dm3 | 125 | 296 | Не |
| БПК5 | mg/ dm3 | 25 | 23,20 | Да |
| Амониев азот | mg/ dm3 | 15 | 3,75 | Да |
| Общ фосфор | mg/ dm3 | 2,0 | 0,7 | Да |
| Олово | mg/ dm3 | 0,05 | 0,0053 | Да |
| Нефтопродукти | mg/ dm3 | 0,3 | 1,31 | Не |
| Арсен | mg/ dm3 | 0,05 | 0,005 | Да |
| Живак | mg/ dm3 | 0,001 | <0,001 | Да |
| Кадмий | mg/ dm3 | 0,01 | <0,0011 | Да |
| Мед | mg/ dm3 | 0,1 | 0,0083 | Да |
| Никел | mg/ dm3 | 0,2 | <0,0049 | Да |
| Хром общ | mg/ dm3 | 0,5 | <0,03 | Да |
| Хром шествал. | mg/ dm3 | 0,05 | <0,05 | Да |
| Цинк | mg/ dm3 | 5,0 | 0,0183 | Да |
| Феноли | mg/ dm3 | 0,05 | 0,077 | Да |
| Цианиди | mg/ dm3 | 0,5 | <0,002 | Да |
| Аниоактивни детергенти | mg/ dm3 | 1 | 15,35 | Не |
| Животински мазнини и раст. Масла | mg/ dm3 | 3 | 2,44 | Да |
| Желязо | mg/ dm3 | 1,5 | 0,07 | Да |

**Таблици 4. Образуване на отпадъци**

В Таблица 4.1 и 4.2 са отразени годишните количества на пряко образуваните от производствения процес отпадъци: отпадъчна смес преди термично обработване и отпадъчно стъкло /стъклени трошки/ и количеството им за производство на единица продукт. Несъответствие с количествата, определени в КР- няма.

**Таблица 4.1 Производствени отпадъци, образувани от Инсталацията за производство на домакинско стъкло**

**По** КР 176-Н1-И0-А1/2013 г

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Отпадък** | **Код** | **Годишно количество (т/г)** | | **Годишно количество за тон продукт (т/ тон продукт)** | | **Временно съхранение на площадката\*** | **Транспортиране – собствен транспорт/ външна фирма** | **Съответствие** |
| **Количества определени с КР** | **Реално измерено** | **Количества, определени с КР** | **Реално измерено** |
| Отпадъчна смес преди термично обработване, различна от упоменатата в 10 11 09 | 10 11 10 | 3,5 | 0,200 | 0.0001 | 0,0000002 | Пл. 7 | Собствен транспорт | Да |
| Отпадъчно стъкло, различно от упоменатото в 10 11 11 (стъклени трошки) | 10 11 12 | 5633 | 3424,8 | 0.15 | 0,10 | Пл.7 | Собствен транспорт | Да |

**Таблица 4.2 Производствени отпадъци, образувани от цялата площадка**

**За периода 01.01.2016-31.12.2016**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Отпадък** | **Код** | **Годишно количество (т/г)** | | **Годишно количество за тон продукт (т/ тон продукт)** | | **Временно съхранение на площадката\*** | **Транспортиране – собствен транспорт/ външна фирма** | **Съответствие** |
| **Количества, определени с КР** | **Реално измерено** | **Количества, определени с КР** | **Реално измерено** |
| Стърготини, стружки и изрезки от черни метали | 12 01 01 | 2,4 | 2,4 | - | - | Да/ пл.№ 6 | не е приложимо | Да |
| Хартиени и картонени опаковки | 15 01 01 | 54,85 | 115,76 | - | - | Да/ пл.№ 3 | външна фирма  «Север харт груп» | Не |
| Пластмасови опаковки | 15 01 02 | 28,9 | 9,98 | - | - | Да/ пл.№ 3 | външна фирма  «Север харт груп» | Да |
| Дървени опаковки | 15 01 03 | 50 | 51,780 |  |  | да | външна фирма  «ВИЖ» ЕООД | Не |
| Излезли от употреба гуми | 16 01 03 | 5,2 | 0 | - | - | не | не е приложимо | Да |
| Желязо и стомана | 17 04 05 | 35 | 54,860 | - | - | да | Екомакс | Не |
| Гумени транспортни ленти | 16 01 99 | 2,0 | 0,000 |  |  | да | не е приложимо | Да |
| Облицовъчни и огнеупорни материали от неметалургични процеси, различни от упоменатите в 16 11 05 | 16 11 06 | 1800 | 479,45 | - | - | Не | не е приложимо | Да |

Всяка фирма на която дружеството предава неопасни отпадъци , превозва отпадъците със собствен транспорт.

В Таблица 4.3. са отразени годишните количества образувани опасни отпадъци.

**Таблица 4.3 Опасни отпадъци, образувани от цялата площадка**

**За периода 01.01.2016-31.12.2016**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Отпадък** | **Код** | **Годишно количество** | | **Годишно количество за тон продукт** | | **Временно съхранение на площадката\*** | **Транспорти**  **ране – собствен транспорт/ външна фирма** | **Съответствие** |
| **Количества определени с КР** | **Реално измерено** | **Количества определени с КР \*** | **Реално измерено** |
| Нехлорирани хидравлични масла | 13 01 10\* | 3,76 | 0,140 | - | - | Да/ пл.№ 4 | не е приложимо | - |
| Нехлорирани моторни, смазочни и масла за зъбни предавки | 13 02 05\* | 1,58 | 1,60 | - | - | Да/ пл.№ 4 | «Лумакс Транс»ЕООД | не |
| Утайки от  маслено-водни сепаратори | 13 05 02\* | 1,5 | 0,000 | - | - | Да/ пл.№ 4 | не е приложимо | - |
| Масло от маслено-водни сепаратори | 13 05 06\* | 1,99 | 0,100 | - | - | Да/ пл.№ 4 | не е приложимо | - |
| Опаковки, съдържащи остатъци от опасни в-ва или замърсени с опасни в-ва | 15 01 10\* | 1,39 | 0,190 | - | - | Да/ пл.№ 1 | Външна фирма  Екомакс ООд | - |
| Абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни в-ва | 15 02 02\* | 3,5 | 0,215 | - | - | Да/ пл.№ 1 | не е приложимо | - |
| Маслени филтри | 16 06 07\* | 0,05 | 0 | - | - | Да/ пл.№ 1 | не е приложимо | - |
| Оловни акумулаторни батерии | 16 06 01\* | 0,19 | 0,000 | - | - | Да/ пл.№ 1 | не е приложимо | - |
| Флуоресцентни  тръби | 20 01 21\* | 0,1 | 0,235 | - | - | Да/ пл.№ 1 | Външна фирма  Екомакс ООд | - |
| Отпадъчни бои и лакове | 08 01 11\* | 2 | 4,695 | - | - | Да/ пл.№ 1 | Външна фирма  Екомакс ООд | - |
| Неорганияни отпадъци, съдъържащи ОВ( омаслени трошки) | 16 03 03\* | 100 | 23,750 | - | - | Да/ пл.№ 9 | Екомакс ООД | - |
| Дървесни материали съдържащи ОВ | 20 01 37\* | 2 | 1,240 | - | - | Да/ пл.№ 6 | не е приложимо | - |

* В КР 176-Н1-И0-А1/2013 няма посочени разходни норми за отпадъците, образувани от цялата площадка, изразени като тон/ тон продукт

**Таблици 5. Оползотворяване и обезвреждане на отпадъци**

**Таблица 5.1 Оползотворяване и обезвреждане на отпадъци от инсталацията за производство на домакинско стъкло**

**За периода 01.01.2016-31.12.2016**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Отпадък** | **Код** | **Оползотворяване на площадката** | **Обезвреждане на площадката** | **Име на външната форма извършила операцията по оползотворяване/ обезвреждане** | **Съответствие** |
| Отпадъчно стъкло, различно от упоменатото в 10 11 11 (стъклени трошки) | 10 11 12 | Да | не | - | - |
| Оловни акумулаторни батерии | 16 06 01\* | Не | не | не е приложимо - | - |
| Флуоресцентни  тръби | 20 01 21\* | Не | не | Външна фирма  Екомакс ООд | - |
| Опаковки, съдържащи остатъци от опасни в-ва или замърсени с опасни в-ва | 15 01 10\* | Не | не | Външна фирма  Екомакс ООд | - |
| Абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни в-ва | 15 02 02\* | Не | не | не е приложимо | - |
| Утайки от  маслено-водни сепаратори | 13 05 02\* | Не | не | не е приложимо | - |
| Нехлорирани хидравлични масла | 13 01 10\* | Не | не | не е приложимо | - |
| Нехлорирани моторни, смазочни и масла за зъбни предавки | 13 02 05\* | Не | не | Евроойл ООД | - |
| Хартиени и картонени опаковки | 15 01 01 | Не | не | Север Харт Груп | Да |
| Пластмасови опаковки | 15 01 02 | Не | не | Север Харт Груп | Да |
| Дървени опаковки | 15 01 03 | не | не | ВИЖ ЕООД | Да |

**Таблици 6. Шумови емисии**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Място  на  измерването | Ниво на звуково  Налягане в dB  (A) | Измерено през  деня/ нощта | Съответствие |
| Жил.сграда на ул.” Тодор Икономов „12 (L.1.1) | 55/50 | 41.3/40.4 | Да |
| Жил.сграда на ул.” Тодор Икономов „12 (L.1.2) | 55/50 | 33.3/33.0 | Да |
| Жил.сграда на ул.” Тодор Икономов „12 (L.1) | 55/50 | 41.9/41.1 | Да |
| Жил.сграда на ул.” Тодор Икономов „15 (L.2.1) | 55/50 | 38.7/37.8 | Да |
| Жил.сграда на ул.” Тодор Икономов „15 (L.2.2) | 55/50 | 32.2/31.8 | Да |
| Жил.сграда на ул.” Тодор Икономов „15 (L.2) | 55/50 | 39.6/38.8 | Да |

**Таблици 7. Опазване на подземните води**

Таблица 7 не е попълнена, в КР няма поставено условие за мониторинг на подземни води.

**Таблици 8. Опазване на почви**

Таблица 8 не е попълнена, в КР няма поставено условие за мониторинг на почви.

**Таблици 9. Аварийни ситуации**

Таблица 9 не е попълнена, поради това че през 2016 г.няма аварийни ситуации в Дружеството.

**Таблици 10. Оплаквания или възражения, свързани с дейността на инсталацияте, за**

**която е предоставено КР**

Таблица 10 не е попълнена, поради това че през 2016 г. няма оплаквания и възражение от трети

лица, свързани с дейността на инсталацията, за която е предоставено КР.

1. [↑](#endnote-ref-1)
2. [↑](#endnote-ref-2)